# 

# Gebrauchsmuster

G 93 00 056.1

(11) Rollennummer

U1

| (51) | Hauptklasse                      | F16B 35/00   |
|------|----------------------------------|--|
| (22) | Anmeldetag                       | 09.01.93   |
| (47) | Eintragungstag                   | 04.03.93   |
| (43) | Bekanntmachung<br>im Patentblatt | 15.04.93   |
| (54) | Bezeichnung de                   | Anordnung die eine Spezialschraube, ein mechanisches Verbindungselement und einen    |
| (71) | Hame und Wohns                   | Gewindebolzen aufweist<br>itz des Inhabers   |
|      | LBE                              | Hirsch, Joachim, 8480 Weiden, DE<br>Interesse an Lizenzvergabe unverbindlich erklärt |

#### Beschreibung

Anordnung die eine Spezialschraube, ein mechanisches Verbindungselement und einen Gewindebolzen aufweist.

Die Erfindung bezieht sich auf das Gebiet der Fertigungstechnik.

Schrauben lassen im wesentlichen folgende Grundformen erkennen; Kopfschrauben, Stiftschrauben, Gewindestifte, Stopfen. Die Grundformen sind verschiedenartig gesteltet, so z.B. Kopfschrauben als Sechskant-, Vierkant-, oder Zylinderschrauben. Ein Zylinderkopf kann wiederum einen Schlitz, Kreuzschlitz oder Innensechskant haben. Auch die Schraubenenden können verschiedenartig sein. Für die Benennung von Schrauben, Muttern und Zubehör sowie für Angeben zum Bestimmen der Einzelheiten (Kopfform, Schraubenende, Betätigungsform u. dql.) qelten DIN 76 und für Gewindeenden DIN 78 (Martin Klein, Einführung in die DIN Normen, DIN Deutsches Institut für Normung e.V., Bearb. von K.G. Krieg, unter Mitw. von P. Böttcher, 8. neubearb. u. erw. Aufl. - Stuttgart: Teubner; Berlin, Köln: Beuth 1980, Seite 313). DIN Normen: DIN ISO 273, DIN 661, DIN 962. DIN 150 898 T1, DIN 6885 T1, DIN 6886, DIN 6887, DIN 417, DIN 438. DIN 551, DIN 553, DIN 914, DIN 915, DIN 553, DIN 6303, DIN 6332, DIN 267 T1/T2/T5/T11/T12, DIN 150 4762, DIN 931, DIN 933, DIN 960, DIN 961, DIN 963, DIN 912, DIN 7968, DIN 7990, DIN 6912, DIN 7984, DIN 7991, DIN 84, DIN 964, DIN 835, DIN 938, DIN 939, DIN 417. DIN 2510 T1-T10, DIN 427, DIN 438, DIN 551, DIN 553, DIN 913, DIN 914, DIN 915, DIN 916, DIN 316, DIN 580, DIN 582, DIN 902. DIN 906, DIN 908, DIN 909, DIN 910, DIN 7604, DIN 95, DIN 96, DIN 97, DIN 571, DIN 7513, DIN 7971, DIN 7973, DIN 7976, DIN 7970, DIN 7500, DIN 7962, DIN 965, DIN 5260, DIN 966, DIN 7995, DIN 7996, DIN 7997, DIN 7981, DIN 7982, DIN 7983, DIN 7516, DIN 74 T1-13, DIN 7972, DIN 6912, DIN 475 11/12, DIN 180 6410, DIN 2999 11, DIN 259 11, DIN 13 T1-115, DIN 103 T1-T4, DIN 513 T1-T3, DIN 14 T1-T4, DIN 92, DIN 405 T1, DIN 40400, DIN 7968, DIN 7990, DIN 76 T1, ISO 4762; (Martin Klein, Seiten: 127, 128, 139, 148, 176-179,195, 244-254, 375, 379, 381).

Schrauben: (Martin Klein, Einführung in die DIN Normen, Seiten 313-358)

Schrauben werden vielseitig verwendet so z.B. im Maschinen-, Flugzeug-, Konstruktions-, Modellbau und in der Luft- und Raumfahrtechnik. An schwer zugänglichen Stellen können oftmals die Schrauben nicht in die Gewindelöcher gedreht werden, ohne einzelne Bauteile oder Verkleidungen demontieren zu müssen. Ebenso können oftmals wegen mengelnder Bewegungsfreiheit die Muttern nicht aufgeschraubt werden. Als Abhilfe läßt sich nicht ohne weiteres eine kürzers Schraube verwenden.

Der im Schutzanspruch angegebenen Erfindung liegt das Problem zugrunde, eine Anordnung aus einer Spezialschraube, einem mechanischen Verbindungselement und einem Gewindebolzen zu schaffen, wobei das mechanische Verbindungselement mindestens um 90 Grad abgewinkelt werden kann.

Dieses Problem wird mit den im Schutzanspruch aufgeführten Merkmalen gelöst.

Mit der Erfindung wird erreicht, daß an schwer zugänglichen Stellen die Anordnung als Ersatz gebraucht werden kann, wobei es auf die Länge der genormten Schraube ankommt, da diese oftmals wegen mangelnder 8e-wegungsfreiheit nicht am Gewindeloch angesetzt und folglich mit einem Werkzeug auch nicht eingedreht werden kann. Der Gewindebolzen kann mit den Fingern eingedreht werden, indem das mechanische Verbindungselement um 90 Grad abgewinkelt wird. Die Finger können am Kopf- und Schaftteil angelegt werden, um eine Drehbewegung auszuführen. Die Anordnung kann sodenn mit den Fingern in Längsrichtung gebracht werden, so daß das Werkzeug angesetzt werden kann. Das mechanische Verbindungselement kann bei der Herstellung unterschiedlich positioniert werden, somit ist eine variable Bewegungsfreiheit bei der Montage gegeben. Es entsteht dadurch eine Flexibilität bei der Auswahl der Werkzeuge, um die Spezielschraube gänzlich einzudrehen. So kann vermieden werden, daß einzelne Bauteile oder Verkleidungen demontiert werden müssen.

Dies ist zeitsparend und vereinfacht den Arbeitsablauf. In fällen bei denen es nicht auf dieselben mechanischen Eigenschaften, wie bei einer genormten Schraube ankommt, kann die Anordnung als Ersatz verwendet werden. Die Anordnung kann auch bei Montagearbeiten im Weltall verwendet werden.

Ein Ausführungsbeispiel der Erfindung wird anhand der Figur 1 bis 2 erläutert. Es zeigen:

Fig. 1 die Anordnung in der Vorderansicht

Fig. 2 die Anordnung in der Seitenansicht

In den Figuren ist die Anordnung aus einer Spezialschraube (1), einem mechanischen Verbindungselement (10) und einem Gewindebolzen (6) dargestellt. Die Spezialschraube (1) weist am Schraubenende einen Zapfen (2) mit radialer Bohrung (3) und eine Nut (4) auf. Die radiale Bohrung (3) der Spezialschraube (1) ist beidseitig mit einer Senkung (9) versehen. Der Gewindebolzen (6) hat einen Zapfen (7) mit radialer Bohrung (8). Das mechanische Verbindungselement (10) verbindet die Spezialschraube (1) und den Gewindebolzen (6) durch eine Senkkopfniete (9) mit Senkkopf als Schließkopf. Das mechanische Verbindungselement (10) ist beweglich, da zwischen dem Zapfen (7) des Gewindebolzens (6) und der Mut (4) eine Toleranz besteht und dieser nicht bis zum Nutgrund reicht. Die Spezialschraube (1) und der Gewindebolzen (6) haben dasselbe Gewinde. Eine Abwinkelung ist um mindestens 90 Grad möglich. Die Anordnung dient als Ersatz für eine genormte Schraube, sofern diese wegen mangelnder Bewegungsfreiheit bei der Montage am Gewindeloch nicht angesetzt und demzufolge nicht eingedreht werden kann, ohne einzelne Bauteile oder Verkleidungen demontieren zu müssen und es desweiteren nicht auf diesselben mechanischen Eigenschaften ankommt. Die Anordnung kann bei Montagearbeiten im Weltall verwendet werden. Die Anordnung kann auch länger als die genormten Schrauben gefertigt werden. Sie kann auch der Prüfung eines Normverfahrens unterzogen werden.

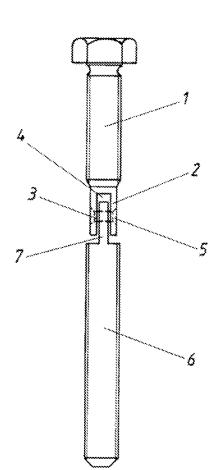
### Schutzenspruch

Anordnung die eine Spezialschraube, ein mechanisches Verbindungselement und einen Gewindebolzen aufweist,

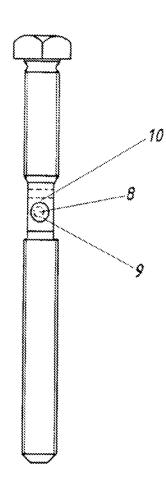
dadurch gekennzeichnet,

- daß die Spezialschraube (1) am Schraubenende einen Zapfen (2) mit radialer Bohrung (3) und eine Nut (4) hat,
- daß die radiale Bohrung (3) der Spezialschraube (1) beidseitig eine Senkung (5) hat.
- deß der Gewindebolzen (6) einen Zapfen (7) mit radialer Bohrung (8) hat,
- daß die Spezialschraube (1) durch eine Senkkopfniete (9) mit Senkkopf als Schließkopf mit dem Gewindebolzen (6) verbunden ist,
- daß des mechanische Verbindungselement (10) beweglich ist, und um 90 Grad abgewinkelt werden kann.

FIGUR 1



FIGUR 2



## Abstract

Requirement for protection arrangement the one special screw, a mechanical liaison vehicle and a screw mounting exhibits, in it characterized - that the special screw (1) at the bolt end has a tap (2) with radial drilling (3) and a groove (4), - that the radial drilling (3) the special screw (1) reciprocally a lowering (5) has, - that the screw mounting (6) a tap (7) with radial drilling (8) has, - that the special screw (1) by countersunk head rivets a (9) with countersunk head as upset head with the screw mounting (6) is connected, - that the mechanical liaison vehicle (10) is mobile, and around 90 degrees can be bent.